

Datenblatt: VALONA MS 5515 HC



Schneidöl

Schneidöl

- auf Basis von Hydrocracksyntheseöl
- exzellente Oxidationsbeständigkeit
- chlor-, aschefrei und geruchsneutral
- besonders geeignet für Aluminium

EINSATZGEBIETE:

VALONA MS 5515 HC ist ein aschefreier, chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von Hydrocracksyntheseöl. Es wurde speziell für das Schleifen, Drehen, Bohren, Fräsen Gewindeschneiden und Sägen von Aluminiumlegierungen entwickelt. VALONA MS 5515 HC ist auch für das Schleifen und schwere Zerspanung von Buntmetalllegierungen und legierte Stähle geeignet.

ANWENDUNGSVORTEILE:

exzellente Oxidationsbeständigkeit ermöglicht anlauffreie Werkstückoberflächen
 sehr gute Hochdruckeigenschaften
 sehr gute Hautverträglichkeit
 keine Nebel- und Geruchsbildung
 aschefrei und geruchsneutral
 sehr gute Filtrierbarkeit durch hohes Luftabscheidevermögen (LAV)
 sehr gute Gleitfähigkeit reduziert Spananhaftung an Schneidkante

ANWENDUNGSHINWEISE:

VALONA MS 5515 HC kann als konventionelle Strahlschmierung eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	836
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	16
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	>200
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1B

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
211387	20 L
211386	208 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

VALONA MS 5515 HC

August / 2025

TotalEnergies.de

